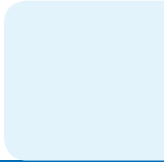




RÖCHLING

Durostone® – Bastidor de soporte para soldadura (PCB Solder Pallet)

**Materiales composite de alto rendimiento,
diseñados específicamente para el proceso
de montaje de PCBs**



08/2017

Material Composite, prensado para
Fibra de Vidrio y resinas (PRFV)

Durostone®

Bastidor de soporte para soldadura (PCB Solder Pallet)



Los materiales Durostone® han sido desarrollados para su uso en cualquiera de los procedimientos de montaje de los PCBs. Existen tres categorías principales, adecuadas tanto para su uso en el SMT (Surface Mount Technology) como en sistemas de reflujo y procesos de soldadura de olas; estas son **Durostone® CHP760, CAS761 y CAG762**. Estos materiales ofrecen las siguientes características:

- Excelentes propiedades mecánicas a temperaturas elevadas, incluyendo el proceso sin plomo (lead-free process).
- Baja conductividad térmica.
- Excelentes propiedades para el mecanizado permitiendo la fabricación de complejos diseños de bastidores de soporte para soldadura (PCB Solder Pallet).
- Buena resistencia a los productos químicos utilizados en los flujos modernos.



CHP760



CAS761



CAG762



Durostone® Ambientes agresivos

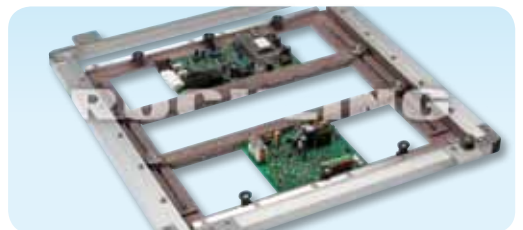
Una combinación de flujo, temperatura y ciclos de proceso pueden traer como consecuencia la degradación de la calidad del material Durostone® estándar.

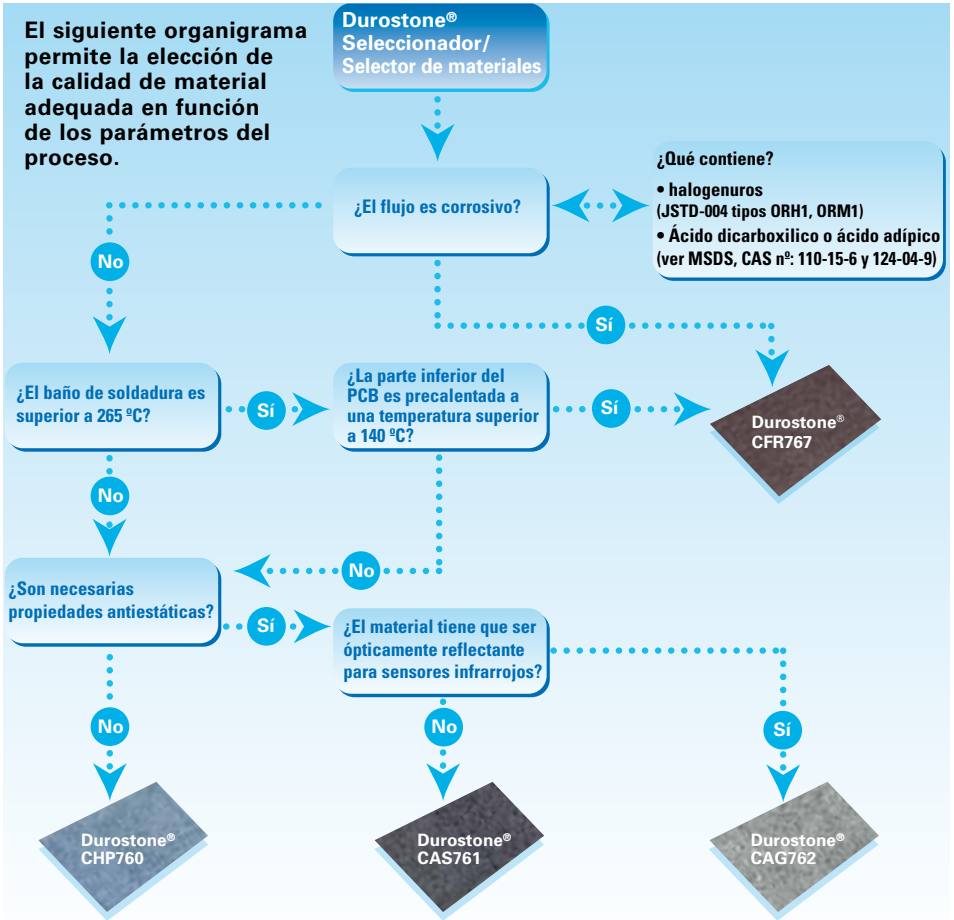
La solución **Durostone® CFR767**, se ha formulado específicamente para su uso con flujos agresivos y altas temperaturas de proceso.

La resina utilizada para producir Durostone® CFR767 puede soportar temperaturas de hasta 300 °C. Durostone® CFR767 es la elección adecuada, por encima de una calidad estándar, cuando la temperatura del baño de soldadura es superior a 265 °C y la parte inferior PCB precalentada supera los 140 °C.

Durostone® CFR767 tiene una resistencia a los flujos excelente. Cuando utilizamos flujos que contienen halogenuros o ácidos dicarboxílicos para grandes volúmenes de producción, la duración de las calidades estándar de material puede reducirse por lo que el Durostone® CFR767 es la solución ideal.

CFR767





Ficha técnica		CHP760	CAS761	CAG762	CFR767
Calidad		Estándar	Antiestático	Reflectante óptico - antiestático	Resistente al
Color		Azul	Negro	Gris	Marrón
Densidad (g/cm ³)		1.85	1.85	1.85	1.80
Resistencia a la flexión en 3 puntos de apoyo ⊥ (MPa)	@ 23 °C	360	360	360	380
	@ 150 °C	180	180	180	260
	@ 185 °C	–	–	–	150
Módulo de elasticidad (MPa)	@ 23 °C	18,000	18,000	18,000	18,000
	@ 150 °C	9,000	9,000	9,000	14,000
	@ 185 °C	–	–	–	10,000
Absorción de agua (%)		< 0.20	< 0.20	< 0.20	< 0.20
Coeficiente de expansión lineal (10 ⁻⁶ /K) entre 30 °C y 200 °C		13	11	11	11
Conductividad térmica (W/m ² K)		0.25	0.25	0.25	0.23
Temperatura máxima de operación (°C) 10-20 segundos.		300	300	300	380
Temperatura estándar de operación (°C)		260	260	260	300
Resistividad superficial (ohms)		–	10 ⁵ - 10 ⁹	10 ⁵ - 10 ⁹	10 ⁵ - 10 ⁹
Resistencia química		Buena	Buena	Buena	Excelente
Formato placa (mm)		2440 x 1220			
Espesores disponibles (mm)		3, 4, 5, 6, 8, 10, 12			
Tolerancia del espesor	3 mm	-0 / +0.10			
Tolerancia del espesor	4 – 12 mm	-0 / +0.20			
Tolerancia de planicidad (para paneles de formatos 300 x 300 mm)		0.20			
Paralelismo (mm)		0.10			

- Todos los valores son promedios.
- El material se considera como no disipador electroestático (ESD) si más de 5 mediciones/m² son aislantes (10¹² Ω). Según la norma JEDEC JESD625B, un material disipador de estática es un material con una resistencia superficial entre 10⁴ Ω y 10¹¹ Ω.
- Los defectos superficiales no se consideran no-conformidades.
Debido a la naturaleza del compuesto de fibra de vidrio, no se garantiza la uniformidad del color.



RÖCHLING

Röchling

Permalí Composites S.A.S.

8, Rue André Fruchard
B.P.12, Maxéville
54527 LAXOU Cedex/France
Tel. +33 383 34 24 24
Fax +33 383 32 23 18
info@permali.com
www.permali.com/pallets

Roechling

Engineering Plastics Pte. Ltd.

No. 14 Tuas Avenue 8
Singapore 639229/Singapore
Tel. +65 6 863 18 77
Fax +65 6 863 17 66
rep@roechling.com.sg
www.roechling-asia.com

Röchling Machined Plastics

161 Westec Drive
Mount Pleasant, PA 15666/USA
Tel. +1 724 696-5200
Fax +1 724 696-5300
www.roechling.biz
rmp@roechling.biz

Röchling

Lützen SE & Co. KG

Planckstraße 3
06686 Lützen/Germany
Tel. +49 34444 308-200
Fax +49 34444 308-100
kontakt@roechling-luetzen.de
www.roechling-luetzen.de

Röchling

Engineering Plastics (UK) Ltd.

Waterwells Business Park
Waterwells Drive
Gloucester GL2 4AA/Great Britain
Tel. +44 1452 72-7900
Fax +44 1452 72-8056
sales@roechling-plastics.co.uk
www.roechling-plastics.co.uk

Röchling

Machined Plastics Italia s.r.l.

Via Boldrocchi 5/7
20046 Biassono, Milano/Italy
Tel. +39 039 2324324
Fax +39 039 2324331
compositi@roechling.it
www.roechling.it

Roechling

Engineering Plastics (India) Pvt. Ltd.

701, A Wing
Leo, 24th Road
Khar West, Mumbai - 400 052/India
Tel. +91 22 4217-8787
Fax +91 22 4217-8700
durostone@roechling-india.com

Roechling

International (Shanghai) Co., Ltd.

26/F Shanghai Times Square
Office Tower,
93 Huai Hai Zhong Road
Shanghai 200021/P.R. China
Tel. +86 21 5117 6360
Fax +86 21 5117 7963
ris@roechling-plastics.com.cn
www.roechling-plastics.cn

Röchling Plásticos Técnicos, S.A.U.

Ctra. Villena, s/n Apartado 34
46880 – Bocairent (Valencia) /Spain
Tel. +34 962 350 165
Fax +34 962 351 025
commercial@roechling-plastics.es
www.roechling-plastics.es