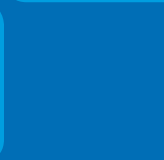
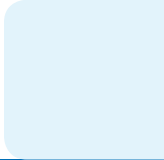
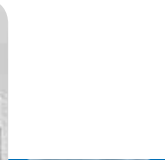




# RÖCHLING

## Durostone® – 印刷电路板 (PCB) 焊接托盘材料 PCB 组装工艺专用高性能复合材料



Durostone®

纤维增强塑料

08/2017

# Durostone® PCB 焊接托盘材料



Durostone®材料适用于PCB组装工艺内的所有步骤。有三个等级适合用于表面贴装回流工艺与波峰焊工艺：**Durostone® CHP760, CAS761 & CAG762**。这些材料具有下述特点：

- 优异的高温机械性能，适用于无铅工艺。
- 热导率较低。
- 具有优异的加工性能，能够制造复杂设计的焊接托盘。
- 具有良好耐腐性，即针对主流助焊剂所涉及的化学物质。



**CHP760**



**CAS761**



**CAG762**



# Durostone® Harsh environments 强腐蚀性环境

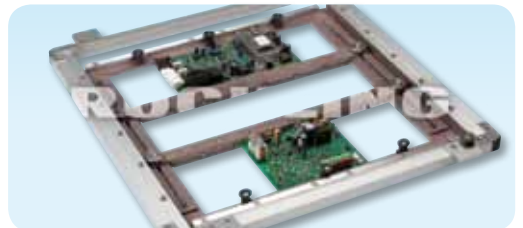
高温环境下的工艺循环加上强腐蚀性助焊剂的共同作用会引起Durostone®标准等级产品发生退化。

解决这一问题的方案是采用 **Durostone® CFR767**，它是专为侵蚀性助焊剂及高温工艺而特别配制的。

用于生产 Durostone® CFR767的树脂能够耐受高达 300°C 的高温。当焊锡槽温度超过 265 °C，PCB板底侧预热温度超过140 °C 时，应使用Durostone® CFR767来代替标准等级的产品。

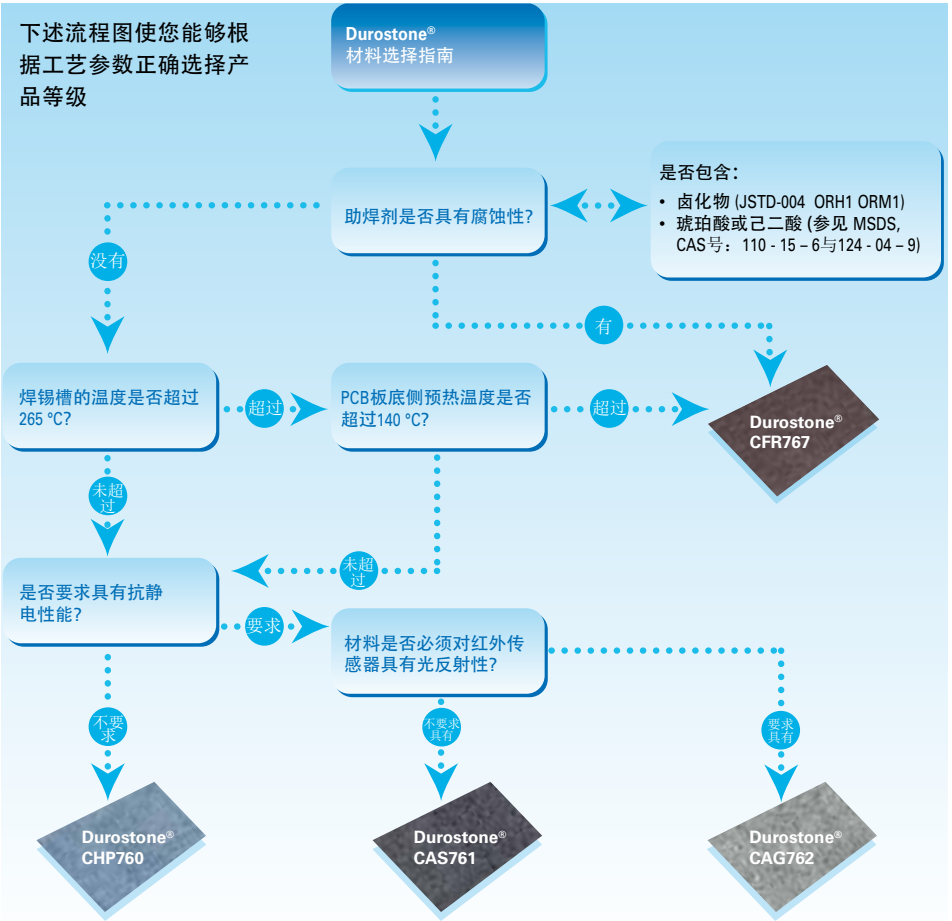
Durostone® CFR767 具有优异的耐助焊剂性能。当在大量生产中使用包含卤化物或二元羧酸的助焊剂时，标准等级的产品使用寿命缩短，因此选用 Durostone® CFR767是一种理想的解决方案。

CFR767



# Durostone® 材料选择指南

下述流程图使您能够根据工艺参数正确选择产品等级



技术数据		CHP760	CAS761	CAG762	CFR767
等级		标准	防静电	防静电感光	耐助焊剂
颜色		蓝	黑	灰	棕色
密度 (g/cm <sup>3</sup> )		1.85	1.85	1.85	1.80
抗弯曲强度 (垂直三点支撑) ⊥ (MPa)	@ 23 °C	360	360	360	380
	@ 150 °C	180	180	180	260
	@ 185 °C	–	–	–	150
弹性模量 (MPa)	@ 23 °C	18,000	18,000	18,000	18,000
	@ 150 °C	9,000	9,000	9,000	14,000
	@ 185 °C	–	–	–	10,000
吸水性 (%)		< 0.20	< 0.20	< 0.20	< 0.20
线性膨胀系数 (10 <sup>-6</sup> /K) 30 °C & 200 °C 之间		13	11	11	11
热导率 (W/m <sup>2</sup> K)		0.25	0.25	0.25	0.23
最大工作温度 (°C) 10 – 20 秒		300	300	300	380
连续工作温度 (°C)		260	260	260	300
表面电阻率 (Ω)		–	10 <sup>5</sup> - 10 <sup>9</sup>	10 <sup>5</sup> - 10 <sup>9</sup>	10 <sup>5</sup> - 10 <sup>9</sup>
耐腐蚀性		良好	良好	良好	优异
标准尺寸 (mm)		2440 x 1220			
厚度规格 (mm)		3, 4, 5, 6, 8, 10, 12			
厚度公差	3 mm	-0 / +0.10			
厚度公差	4 – 12 mm	-0 / +0.20			
平整度公差 (对尺寸为 300 x 300 的板来说)		0.20			
平行度		0.10			

- 所有的数值均为平均值
- 如果每平方米超过5次的测量值为绝缘 (10<sup>12</sup> Ω)，则该材料被认为是不防静电的。根据JEDEC标准JESD625B，防静电材料是指其表面电阻在 10<sup>8</sup>和10<sup>11</sup> Ω 之间的材料。
- 外观缺陷可视为合格材料。由于玻璃纤维复合材料的特性，颜色重新分配将不被保证，即可能会有点色差。



# RÖCHLING

## **Röchling**

### **Permalí Composites S.A.S.**

8, Rue André Fruchard  
B.P.12, Maxéville  
54527 LAXOU Cedex/France  
Tel. +33 383 34 24 24  
Fax +33 383 32 23 18  
info@permali.com  
www.permali.com/pallets

## **Roechling**

### **Engineering Plastics Pte. Ltd.**

No. 14 Tuas Avenue 8  
Singapore 639229/Singapore  
Tel. +65 6 863 18 77  
Fax +65 6 863 17 66  
rep@roechling.com.sg  
www.roechling-asia.com

## **Röchling Machined Plastics**

161 Westec Drive  
Mount Pleasant, PA 15666/USA  
Tel. +1 724 696-5200  
Fax +1 724 696-5300  
www.roechling.biz  
rmp@roechling.biz

## **Röchling**

### **Lützen SE & Co. KG**

Planckstraße 3  
06686 Lützen/Germany  
Tel. +49 34444 308-200  
Fax +49 34444 308-100  
kontakt@roechling-luetzen.de  
www.roechling-luetzen.de

## **Röchling**

### **Engineering Plastics (UK) Ltd.**

Waterwells Business Park  
Waterwells Drive  
Gloucester GL2 4AA/Great Britain  
Tel. +44 1452 72-7900  
Fax +44 1452 72-8056  
sales@roechling-plastics.co.uk  
www.roechling-plastics.co.uk

## **Röchling**

### **Machined Plastics Italia s.r.l.**

Via Boldrocchi 5/7  
20046 Biassono, Milano/Italy  
Tel. +39 039 2324324  
Fax +39 039 2324331  
compositi@roechling.it  
www.roechling.it

## **Roechling**

### **Engineering Plastics (India) Pvt. Ltd.**

701, A Wing  
Leo, 24th Road  
Khar West, Mumbai - 400 052/India  
Tel. +91 22 4217-8787  
Fax +91 22 4217-8700  
durostone@roechling-india.com

## **Roechling**

### **International (Shanghai) Co., Ltd.**

26/F Shanghai Times Square  
Office Tower,  
93 Huai Hai Zhong Road  
Shanghai 200021/P.R. China  
Tel. +86 21 5117 6360  
Fax +86 21 5117 7963  
ris@roechling-plastics.com.cn  
www.roechling-plastics.cn

## **Röchling Plásticos Técnicos, S.A.U.**

Ctra. Villena, s/n Apartado 34  
46880 – Bocairent (Valencia) /Spain  
Tel. +34 962 350 165  
Fax +34 962 351 025  
commercial@roechling-plastics.es  
www.roechling-plastics.es