

Technisches Datenblatt

SustaPEEK CM ESD 60 schwarz

PEEK

Typische Eigenschaften

- Elektrisch leitfähig
- Hohe Wärmeformbeständigkeit
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Gute mechanische Eigenschaften

Typische Industrien

- Elektronik
- Halbleiterindustrie
- Öl und Gas
- Chemischer Behälter- und Anlagenbau
- Luft- und Raumfahrt

	Testverfahren	Einheit	Wert
Allgemeine Eigenschaften			
Dichte	DIN EN ISO 1183-1	g / cm ³	1,47
Mechanische Eigenschaften			
Reißdehnung	DIN EN ISO 527	%	1
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527	MPa	50
Schlagzähigkeit	DIN EN ISO 179	kJ / m ²	6
Kerbschlagzähigkeit	ISO 179-1/1eA	kJ / m ²	2
Shore Härte	DIN EN ISO 868	scale D	82
Kugeldruckhärte	DIN EN ISO 2039-1	MPa	231
Druckmodul	DIN EN ISO 604	MPa	3800
Thermische Eigenschaften			
Schmelztemperatur	ISO 11357-3	°C	342
Einsatztemperatur langfristig	Average	°C	-60...250
Einsatztemperatur kurzzeitig (max.)	Average	°C	300
Elektrische Eigenschaften			
Oberflächenwiderstand	DIN EN 62631-3-2	Ω	<=10 ⁴

Die kurzzeitige maximale Einsatztemperatur gilt nur für Anwendungen mit sehr niedriger mechanischer Belastung über wenige Stunden. Die langfristige maximale Einsatztemperatur basiert auf der Wärmealterung der Kunststoffe durch Oxidation, die eine Abnahme der mechanischen Eigenschaften zur Folge hat. Angegeben sind die Temperaturen, die nach einer Zeit von mindestens 5.000 Stunden eine Abnahme der Zugfestigkeit (gemessen bei Raumtemperatur) um 50% im Vergleich zum Ausgangswert verursachen. Dieser Wert liefert keine Aussage zur mechanischen Festigkeit des Werkstoffes bei hohen Anwendungstemperaturen. Bei dickwandigen Teilen ist von der Oxidation bei hohen Temperaturen nur die Oberflächenschicht betroffen, die durch den Zusatz von Antioxidantien besser geschützt werden kann. Der Kernbereich der Teile bleibt in jedem Fall ungeschädigt. Die minimale Einsatztemperatur wird maßgeblich bestimmt von einer möglichen Schlag- oder Stoßbelastung im Einsatz. Die angegebenen Werte beziehen sich auf geringe Schlagbeanspruchung. Die elektrischen Kennwerte wurden an naturfarbenem, trockenem Material gemessen. Bei anderen Einfärbungen (insbesondere schwarz)

ri-inquiry@roeckling.com • www.roeckling.com/industrial/materials

Print: 13/12/2025 • Release: 03/07/2025 • Version: 1.0
 PIM-Version: 196 • PIM-ID: 775178 • PIM-Code: 196-22-13.11.11.17-8.11.5.7.8-6
 Company-IDs: 29033

Page 1 / 2 (Dates in DD/MM/YYYY)



oder feuchtem Material kann es zu deutlichen Veränderungen der elektrischen Kennwerte kommen. Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Mittelwerte, die durch ständige statistische Prüfungen abgesichert sind. Sie entsprechen den Vorgaben der DIN EN 15860. Sie dienen lediglich als Information über unsere Produkte und sollen eine Hilfe zur Materialauswahl sein. Wir sichern damit nicht bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für bestimmte Einsatzzwecke rechtlich verbindlich zu. Da die Eigenschaften auch von den Dimensionen der Halbzeuge und dem Kristallisationsgrad (z.B. Nukleierung durch Pigmente) abhängen, können die tatsächlichen Eigenschaftswerte eines bestimmten Produkts von den Angaben etwas abweichen.



ri-inquiry@roebling.com • www.roebling.com/industrial/materials

Print: 13/12/2025 • Release: 03/07/2025 • Version: 1.0
PIM-Version: 196 • PIM-ID: 775178 • PIM-Code: 196-22-13.11.11.17-8.11.5.7.8-6
Company-IDs: 29033

Page 2 / 2 (Dates in DD/MM/YYYY)

