

### Technisches Datenblatt

## Lignostone® L I/2-E3-SQ (PIR)

Kunstharzpressholz

#### Typische Eigenschaften

- Kunstharzpressholz PIR gemäß der Norm IEC 61061
- Standardfurnierqualität; längsgeschichtet
- Hohe mechanische Festigkeit bei niedriger Dichte

#### Typische Industrien

- Transformatoren
- Elektroindustrie
- Elektrische Isolierbauteile
- Ölgefüllte Transformatoren

	Testverfahren	Einheit	Wert
<b>Mechanische Eigenschaften</b>			
Dichte	IEC 61061	g / cm <sup>3</sup>	0.85
Biegefestigkeit <sup>1)</sup> ⊥	ISO 178	MPa	140
E-Modul aus dem Biegeversuch <sup>1)</sup> ⊥	IEC 61061	MPa	11000
Druckfestigkeit ⊥	ISO 604	MPa	100
Druckfestigkeit II	ISO 604	MPa	55
Scherfestigkeit II	IEC 61061	MPa	8
<b>Thermische Eigenschaften</b>			
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612	W/m K	0.22
Temperaturgrenze beim Einsatz	DIN 7707	°C	105
Temperaturgrenze bei Trocknung	DIN 7707	°C	130
<b>Physikalische Eigenschaften</b>			
Ölaufnahme	IEC 61061	%	30
Feuchtigkeitsgehalt	IEC 61061	%	5
<b>Dielektrische Eigenschaften</b>			
Durchschlagfestigkeit 90°C unter Öl ⊥	IEC 61061	kV / mm	15
Durchschlagfestigkeit 90°C unter Öl II	IEC 61061	kV/25mm	70
Relative Permittivität (50 Hz)	IEC 60250	ε <sub>r</sub>	3.7
Dielektrischer Verlustfaktor (50 Hz)	IEC 60250	tan δ	0.01
Spezifischer Durchgangswiderstand	IEC 60093	Ω x cm	10 <sup>12</sup>

[ri-inquiry@roechling.com](mailto:ri-inquiry@roechling.com) • [www.roechling.com/industrial/materials](http://www.roechling.com/industrial/materials)

Print: 05/12/2025 • Release: 28/09/2023 • Version: 4.0  
 PIM-Version: 880 • PIM-ID: 710046 • PIM-Code: 880-37-10.8.10-5.11.7.6-21  
 Company-IDs: 20000-1

Page 1 / 2 (Dates in DD/MM/YYYY)



= senkrecht zur Schichtrichtung  
|| = parallel zur Schichtrichtung

<sup>1)</sup> In der Zugzone müssen mindestens 4 Längslagen vorhanden sein

Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Mittelwerte, die durch laufende statistische Prüfungen und Kontrollen abgesichert sind. Alle Angaben in dieser Druckschrift basieren auf derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Anwender/Verarbeiter wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Die Verantwortung für die Bewertung des Endproduktes für die beabsichtigte Verwendung und Einhaltung der anwendbaren Anforderungen der jeweils einschlägigen Rechtsvorschriften liegt ausschließlich bei dem Anwender/Verarbeiter sowie Inverkehrbringer des jeweiligen Produktes/Endproduktes. Anwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für den empfohlenen Einsatzzweck. Die Angaben in dieser Druckschrift und unsere Erklärungen im Zusammenhang mit dieser Druckschrift stellen keine Übernahme einer Garantie oder zugesicherten Eigenschaft dar. Garantieerklärungen bedürfen zu ihrer Wirksamkeit unserer gesonderten, ausdrücklichen schriftlichen Erklärung. Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Die in dieser Druckschrift beschriebenen Produkte werden nur an Kunden mit entsprechender Fachkenntnis und nicht an Konsumenten verkauft. Für Anfragen und zur Klärung etwaiger spezieller Anwendungsproblematiken stehen wir gerne zur Verfügung. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender/Verarbeiter für die Erlangung dieser Genehmigungen verantwortlich. Unsere Anwendungsempfehlungen befreien den Anwender/Verarbeiter nicht von der Verpflichtung, die Möglichkeit der Beeinträchtigung von Rechten Dritter zu prüfen und, wenn nötig, zu klären. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB). Sie finden diese unter: [www.roechling-industrial.com/de/agb](http://www.roechling-industrial.com/de/agb)



[ri-inquiry@roechling.com](mailto:ri-inquiry@roechling.com) • [www.roechling.com/industrial/materials](http://www.roechling.com/industrial/materials)

Print: 05/12/2025 • Release: 28/09/2023 • Version: 4.0  
PIM-Version: 880 • PIM-ID: 710046 • PIM-Code: 880-37-10.8.10-5.11.7.6-21  
Company-IDs: 20000-1

Page 2 / 2 (Dates in DD/MM/YYYY)

