



SUSTARIN C MG • Nuovi materiali per il settore sanitario

collaudati direttamente sul semilavorato ai sensi delle norme USP Class VI & ISO 10993-5

Oltre alle straordinarie caratteristiche dei prodotti SUSTARIN C, ormai affermati con successo sul mercato, la nuova famiglia di prodotti SUSTARIN C MG offre anche una biocompatibilità controllata ai sensi delle norme USP Class VI e DIN ISO 10993-5 (citotossicità). Allo scopo di accelerare l'omologazione dei prodotti usati nel settore sanitario, i test sono stati eseguiti direttamente sul semilavorato.



Possibilità di realizzazione

	Ø mm	Lunghezza in mm	Colori
Barre tonde	5 - 300	1.000/2.000/3.000	

Barre disponibili a magazzino in diversi diametri (25-65 mm.)
Lastre, ecc. a richiesta.

Colori*

- RAL 3031 (rosso oriente)
- RAL 5005 (blu segnale)
- RAL 6016 (verde turchese)
- RAL 8017 (marrone cioccolato)
- RAL 1016 (giallo zolfo)
- naturale
- * simili a RAL

Caratteristiche tecniche (estratto)

Caratteristica	Unità	Norma di collaudo	Valore
Denominazione DIN		DIN EN ISO 1043-1	POM-C
Densità	g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1	1,41
Tensione di allungamento/resistenza	MPa	DIN EN ISO 527	65
Allungamento a rottura	%	DIN EN ISO 527	30
Modulo E/rigidità (trazione)	MPa	DIN EN ISO 527	2.600
Resilienza (Charpy)	kJ/m ²	DIN EN ISO 179	5,5
Temperatura di impiego (a breve)	C°	Richtwert	140
Stabilità dimensionale a caldo	C°	DIN EN ISO 75 (A)	110

Queste indicazioni corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze. Esse non garantiscono in alcun modo l'esistenza di determinate caratteristiche o proprietà per quanto riguarda le applicazioni.

Esempi di applicazione

Dispositivo di bloccaggio per montare attrezzature sanitarie al letto del malato



Certificazioni

- Conformità FDA
- La biocompatibilità collaudata direttamente sul semilavorato ai sensi delle norme USP Class VI e DIN EN ISO 10993-5 facilita l'omologazione del prodotto sanitario

Le caratteristiche più importanti

- Più volte sterilizzabile per mezzo di vapore surriscaldato, plasma ed ossido di etilene
- Buona resistenza nei confronti di molti detergenti, disinfettanti e solventi
- Combinazione ideale di resistenza, rigidità e resilienza
- Il processo di stabilizzazione ottimizzato (i semilavorati hanno un livello bassissimo di tensioni intrinseche al materiale) ed il ridotto assorbimento d'acqua hanno come conseguenza un'elevata stabilità dimensionale ed un'alta precisione dei pezzi finiti
- Gradevole al tatto

Il vostro interlocutore

Fabrizio Morelli

Direttore Vendite

Röchling Engineering Plastics Italia S.R.L.

Via delle Vigne 18 Tel. +39 0331 8694-50

21040 Venegono Inferiore/Italia Fax +39 0331 8694-20

fabrizio.morelli@roechling-plastics.it