



## SUSTARIN C MG • Nouveaux matériaux pour la technique médicale testés sur le produit semi-fini suivant USP Class VI & ISO 10993-5

La nouvelle famille de produits SUSTARIN C MG offre en plus des remarquables propriétés de SUSTARIN C bien établi sur le marché une biocompatibilité conforme à l'USP Class VI et à la norme DIN EN ISO 10993-5 (cytotoxicité). Pour accélérer l'homologation du produit médical, les essais ont été directement réalisés sur le produit semi-fini.



### Possibilités de fabrication

	Ø mm	Longueur mm	Couleur
Tiges rondes	5 - 300	1.000/2.000/3.000	

Articles en stock disponibles en plusieurs dimensions (25-65 mm).  
Tiges plates, plaques, etc. sur demande.

### Caractéristiques techniques (extrait)

Propriété	Unité	Norme de contrôle	Valeur
Désignation DIN		DIN EN ISO 1043-1	POM-C
Densité	g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 1183-1	1,41
Résistance à la traction	MPa	DIN EN ISO 527	65
Allongement à la rupture	%	DIN EN ISO 527	30
Module E/Rigidité (traction)	MPa	DIN EN ISO 527	2.600
Résistance aux chocs Charpy entaillé	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179	5,5
Température d'utilisation à court terme	C°	Richtwert	140
Stabilité dimensionnelle à la chaleur	C°	DIN EN ISO 75 (A)	110

Ces indications correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Elles ne garantissent aucune propriété particulière ni l'adéquation à certaines applications.

### Exemples d'application

Pince pour le montage de matériel sur lit médical



### Certifications

- conformité FDA
- la biocompatibilité testée **sur le produit semi-fini** suivant USP Class VI et DIN EN ISO 10993-5 facilite l'homologation du produit médical

### Les principales propriétés

- stérilisable à plusieurs reprises à la vapeur chaude, au plasma et à l'oxyde d'éthylène
- bonne stabilité à de nombreux produits de nettoyage, de décontamination et de solvants
- combinaison idéale de résistance, de rigidité et de solidité
- un processus d'étuvage optimisé (tension bas dans les produits semi-finis) et la faible absorption d'eau entraînent une haute stabilité dimensionnelle et la précision des produits finis après usinage
- agréables qualités haptiques

### Votre interlocuteur

Christine Leoup

Röchling Engineering S.a.r.l.

8, Rue André Fruchard

B.P.12, Maxéville

54327 Laxou Cedex

christine.leoup@roechling-engineering.fr

Tel. +33 383 3424-30

Fax +33 383 3057-56

### Couleurs\*

RAL 3031 (rouge oriental)

RAL 5005 (bleu signal)

RAL 6016 (vert turquoise)

RAL 8017 (brun chocolat)

RAL 1016 (jaune soufre)

nature (non représenté)

\* similaire à RAL