



SUSTARIN C MG • Neue Materialien für die Medizintechnik am Halbzeug geprüft nach USP Class VI & ISO 10993-5

Die neue SUSTARIN C MG-Produktgruppe bietet neben den hervorragenden Eigenschaften des im Markt etablierten SUSTARIN C eine geprüfte Biokompatibilität nach USP Class VI und DIN EN ISO 10993-5 (Zytotoxizität). Um die Zulassung des Medizintechnikproduktes zu beschleunigen, wurden die Tests unmittelbar am Halbzeug durchgeführt.



Fertigungsmöglichkeiten

	Ø mm	Länge mm	Farbe
Rundstäbe	5 - 300	1.000/2.000/3.000	

Lagerartikel in verschiedenen Abmessungen (25-65 mm) vorrätig.
Flachstäbe, Tafeln, etc. auf Anfrage.

Technische Kennwerte (Auszug)

Eigenschaft	Einheit	Prüfnorm	Wert
DIN-Bezeichnung		DIN EN ISO 1043-1	POM-C
Dichte	g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1	1,41
Streckspannung/Festigkeit	MPa	DIN EN ISO 527	65
Reißdehnung	%	DIN EN ISO 527	30
E-Modul/Steifigkeit (Zug)	MPa	DIN EN ISO 527	2.600
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	kJ/m ²	DIN EN ISO 179	5,5
Einsatztemperatur kurzzeitig	C°	Richtwert	140
Wärmeformbeständigkeit	C°	DIN EN ISO 75 (A)	110

Diese Angaben entsprechen unserem aktuellen Kenntnisstand. Sie sichern keine bestimmten Eigenschaften oder Eignungen für Anwendungen zu.

Anwendungsbeispiele

Klemme zur Montage medizinischer Hardware am Krankenbett



Farben*

- RAL 3031 (orientrot)
- RAL 5005 (signalblau)
- RAL 6016 (türkisgrün)
- RAL 8017 (schokoladenbraun)
- RAL 1016 (schwefelgelb)
- natur (ohne Abbildung)
- * ähnlich RAL

Zertifizierungen

- FDA Konformität
- am Halbzeug geprüfte Biokompatibilität nach USP Class VI und DIN EN ISO 10993-5 erleichtert die Zulassung des Medizinproduktes

Die wichtigsten Eigenschaften

- mehrfach sterilisierbar mittels Heißdampf, Plasma sowie Ethylenoxid
- gute Beständigkeit gegen viele Reinigungs-, Desinfektions- und Lösungsmittel
- ideale Kombination aus Festigkeit, Steifigkeit, Zähigkeit
- ein optimierter Temperprozess (Halbzeuge sind arm an Materialspannungen) und die geringe Wasseraufnahme führen zu einer hohen Maßstabilität und Präzision der zerspannten Fertigteile
- angenehme Haptik

Ihr Ansprechpartner

Norbert Hendel
Technisches Marketing

Röchling Sustaplast KG
Sustaplast-Straße 1
D-56112 Lahnstein/Germany

Tel. +49 2621 693-154
Fax +49 2621 693-125
nhendel@sustaplast.de