

SUSTAPEEK MG schwarz

Produktmerkmale

- Hohe Reinheit
- USP VI und ISO 10993 am Halbzeug geprüft
- Sehr gut sterilisierbar

Typische Anwendungsbereiche

- Medizintechnik
- Pharmazeutische Industrie
- Feinwerktechnik

	Testmethode	Maßeinheit	Wert
Allgemeine Eigenschaften			
Dichte	DIN EN ISO 1183-1	g/cm ³	1,31
Feuchtigkeitsaufnahme	DIN EN ISO 62	%	0,20
Brennverhalten (Dicke 3 mm / 6 mm)	UL 94		V0 / V0
Mechanische Eigenschaften			
Streckspannung	DIN EN ISO 527	MPa	110
Reißdehnung	DIN EN ISO 527	%	15
E-Modul	DIN EN ISO 527	MPa	4000
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179	kJ/m ²	-
Kugeldruckhärte	DIN EN ISO 2039-1	MPa	230
Shore Härte	DIN EN ISO 868	Skala D	88
Thermische Eigenschaften			
Schmelztemperatur	ISO 11357-3	°C	343
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612-1	W / (m * K)	0,25
Wärmekapazität	DIN 52612	kJ / (kg * K)	1,34
Linearer Ausdehnungskoeffizient	DIN 53752	10 ⁻⁶ K ⁻¹	50
Einsatztemperatur langfristig	Richtwerte	°C	-60 ... 250
Einsatztemperatur kurzzeitig (max.)	Richtwerte	°C	310
Wärmeformbeständigkeit	DIN EN ISO 75, Verf. A	°C	152

Dieser Werkstoff ist nicht für den Einsatz in medizintechnischen Produkten geeignet deren Verweildauer im menschlichen Körper 24 Stunden überschreitet oder die für mehr als 24 Stunden mit innerem menschlichen Gewebe oder Blut in Kontakt kommen. Die kurzzeitige maximale Einsatztemperatur gilt nur für Anwendungen mit sehr niedriger mechanischer Belastung über wenige Stunden. Die langfristige maximale Einsatztemperatur basiert auf der Wärmealterung der Kunststoffe durch Oxidation, die eine Abnahme der mechanischen Eigenschaften zur Folge hat. Angegeben sind die Temperaturen, die nach einer Zeit von mindestens 5.000 Stunden eine Abnahme der Zugfestigkeit (gemessen bei Raumtemperatur) um 50% im Vergleich zum Ausgangswert verursachen. Dieser Wert liefert keine Aussage zur mechanischen Festigkeit des Werkstoffes bei hohen Anwendungstemperaturen. Bei dickwandigen Teilen ist von der Oxidation bei hohen Temperaturen nur die Oberflächenschicht betroffen, die durch den Zusatz von Antioxidantien besser geschützt werden kann. Der Kernbereich der Teile bleibt in jedem Fall ungeschädigt. Die minimale Einsatztemperatur wird maßgeblich bestimmt von einer möglichen Schlag- oder Stoßbelastung im Einsatz. Die angegebenen Werte beziehen sich auf geringe Schlagbeanspruchung. Die angegebenen Werte wurden aus vielen Einzelmessungen als Durchschnittswerte ermittelt und entsprechen dem Stand unserer heutigen Kenntnisse. Sie dienen lediglich als Information über unsere Produkte und sollen eine Hilfe zur Materialauswahl sein. Wir sichern damit nicht bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für bestimmte Einsatzzwecke rechtlich verbindlich zu. Da die Eigenschaften auch von den Dimensionen der Halbzeuge und dem Kristallisationsgrad (z.B. Nukleierung durch Pigmente) abhängen, können die tatsächlichen Eigenschaftswerte eines bestimmten Produkts von den Angaben etwas abweichen.