

Polystone® P copolymer

Produktmerkmale

- Hohe Festigkeit
- Sehr gute Verschweißbarkeit
- Hohe Chemikalien- und Korrosionsbeständigkeit

Typische Anwendungsbereiche

- Chemischer Behälter- und Anlagenbau
- Getränke- und Lebensmittelindustrie
- Lüftungs- und Ventilatorenbau

	Testmethode	Maßeinheit	Wert
Allgemeine Eigenschaften			
Dichte	DIN EN ISO 1183-1	g/cm ³	0,906
Feuchtigkeitsaufnahme	DIN EN ISO 62	%	<0,1
Brennverhalten (Dicke 3 mm / 6 mm)	UL 94		HB
Mechanische Eigenschaften			
Streckspannung	DIN EN ISO 527	MPa	23
Reißdehnung	DIN EN ISO 527	%	>50
E-Modul	DIN EN ISO 527	MPa	1100
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179	kJ/m ²	40
Shore Härte	DIN EN ISO 868	Skala D	69
Thermische Eigenschaften			
Schmelztemperatur	ISO 11357-3	°C	162 – 165
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612-1	W / (m * K)	0,20
Wärmekapazität	DIN 52612	kJ / (kg * K)	1,70
Linearer Ausdehnungskoeffizient	DIN 53752	10 ⁻⁶ K ⁻¹	120-190
Einsatztemperatur langfristig	Richtwerte	°C	-30 ... 100
Einsatztemperatur kurzzeitig (max.)	Richtwerte	°C	150
Wärmeformbeständigkeit	DIN EN ISO 306, Vicat B	°C	85
Elektrische Eigenschaften			
Dielektrizitätszahl	IEC 60250		2,5
Dielektrischer Verlustfaktor (10 ⁶ Hz)	IEC 60250		0,00019
Durchgangswiderstand	IEC 60093	Ω *cm	>10 ¹⁴
Oberflächenwiderstand	IEC 60093	Ω	>10 ¹³
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	IEC 60112		600
Durchschlagfestigkeit	IEC 60243	kV/mm	45

Anmerkung: Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Mittelwerte, die durch laufende statistische Prüfungen und Kontrollen abgesichert sind. Diese Daten sind reine Beschaffenheitsangaben und führen nur bei ausdrücklicher Vereinbarung zu kaufvertraglicher Zusicherung.